**وصف فني تفصيلي لدورة "القياسات الميكانيكية"**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **المعدات والتجهيزات التي سيتم التدريب عليها** | **التطبيقات الصناعية**  | **المهارات الرئيسية التي سيحصل عليها المشارك** | **المعارف الرئيسية التي سيحصل عليها المشارك** | **عدد الساعات****التدريبية للدورة**  | **اسم الدورة التدريبية** |
| **المجموع** | **عملي** | **نظري** |
| **Training kit**الكليبرالميكروميترالمترعدادات قياس الاطوالعدادات قياس الضغطعدادات قياس التدفقالدوارق◀◀ المادة التدريبية معدة حسب المعايير الالمانية | ◀◀الصناعات البلاستيكية◀◀الصناعات التعدينية ◀◀الصناعات المعدنية◀◀الصناعات الانشائية◀◀الصناعات الدوائية ◀◀الصناعات الغذائية◀◀الصناعات النسيجية◀◀صناعات الورق والكرتون | ◀◀ اختيار الجهاز المناسب حسب التطبيق ◀◀ استخدام أجهزة القياس الاطوال الثابتة بكفاءة عالية◀◀ استخدام أجهزة القياس الاطوال المتغيرة بكفاءة عالية ◀◀استخدام قوالب القياس والطبعات◀◀ استخدام أجهزة قياس الضغط◀◀ استخدام أجهزة قياس التدفق◀◀ استخدام أجهزة قياس العزم  | ◀◀ أنظمة القياس الميكانيكية ؛ وكمياتها ووحداتها ( الأنظمة والمعايير العالمية المعتمدة ، النظام المتري والنظام الإمبراطوري والدقة والمعايرة وعدم اليقين) ◀◀ مبدأ العمل لمختلف أجهزة القياس  | **20** | **12** | **8** | **القياسات الميكانيكية** |