**وصف فني تفصيلي لدورة "القياسات الميكانيكية"**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **المعدات والتجهيزات التي سيتم التدريب عليها** | **التطبيقات الصناعية** | **المهارات الرئيسية التي سيحصل عليها المشارك** | **المعارف الرئيسية التي سيحصل عليها المشارك** | **عدد الساعات**  **التدريبية للدورة** | | | **اسم الدورة التدريبية** |
| **المجموع** | **عملي** | **نظري** |
| **Training kit**  الكليبر  الميكروميتر  المتر  عدادات قياس الاطوال  عدادات قياس الضغط  عدادات قياس التدفق  الدوارق  ◀◀ المادة التدريبية معدة حسب المعايير الالمانية | ◀◀الصناعات البلاستيكية  ◀◀الصناعات التعدينية ◀◀الصناعات المعدنية  ◀◀الصناعات الانشائية  ◀◀الصناعات الدوائية ◀◀الصناعات الغذائية  ◀◀الصناعات النسيجية  ◀◀صناعات الورق والكرتون | ◀◀ اختيار الجهاز المناسب حسب التطبيق  ◀◀ استخدام أجهزة القياس الاطوال الثابتة بكفاءة عالية  ◀◀ استخدام أجهزة القياس الاطوال المتغيرة بكفاءة عالية  ◀◀استخدام قوالب القياس والطبعات  ◀◀ استخدام أجهزة قياس الضغط  ◀◀ استخدام أجهزة قياس التدفق  ◀◀ استخدام أجهزة قياس العزم | ◀◀ أنظمة القياس الميكانيكية ؛ وكمياتها ووحداتها ( الأنظمة والمعايير العالمية المعتمدة ، النظام المتري والنظام الإمبراطوري والدقة والمعايرة وعدم اليقين)  ◀◀ مبدأ العمل لمختلف أجهزة القياس | **20** | **12** | **8** | **القياسات الميكانيكية** |